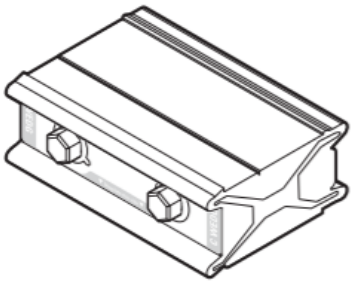
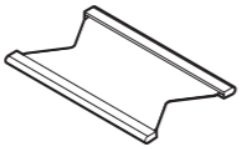
Инструкции по монтажу кабельной проходки на основе рамы Roxtec GH

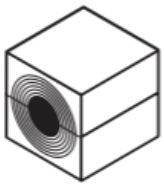
Компоненты решения



Блок компрессионный Wedge



Разделительная пластина Stayplate

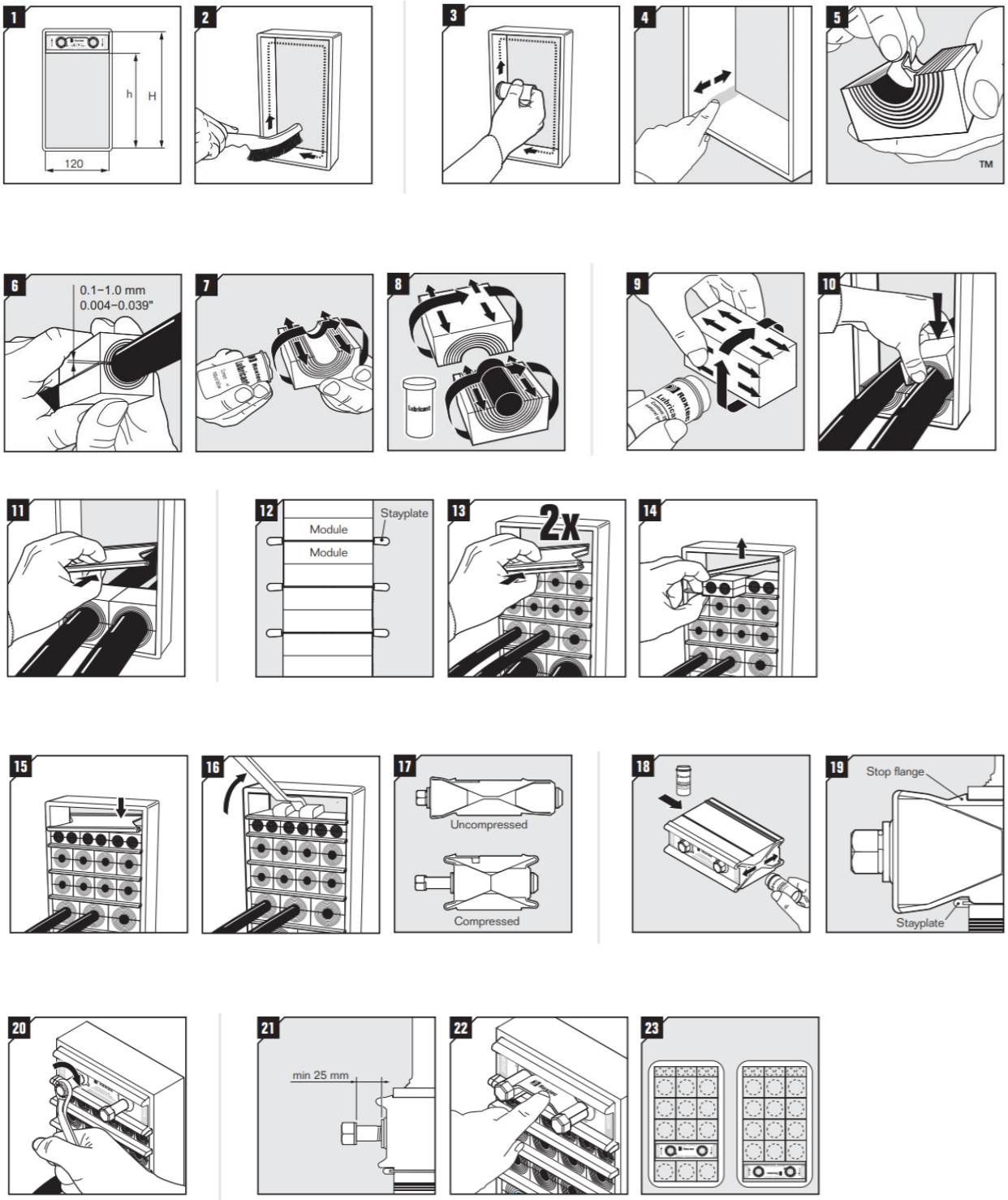


Уплотнительный модуль RM

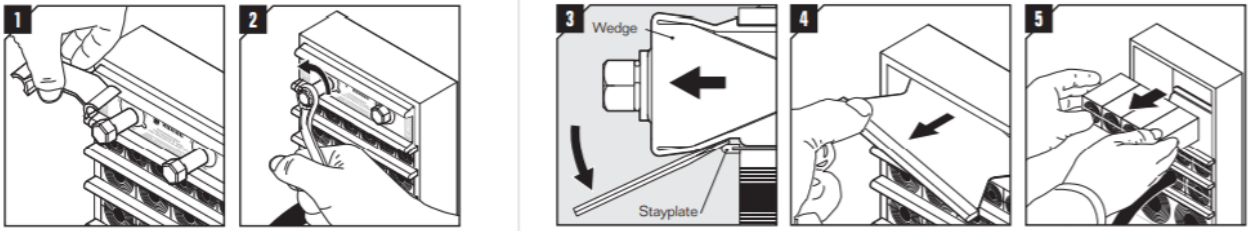
Контрольная клипса

Лубрикант

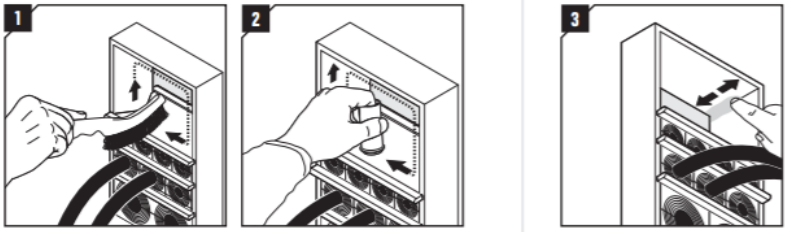
Монтаж


1
h
H
120
2
3
4
5
TM
6
0.1–1.0 mm
0.004–0.039"
7
8
9
10
11
12
Module
Module
Stayplate
13
2x
14
15
16
17
Uncompressed
Compressed
18
19
Stop flange
Stayplate
20
21
min 25 mm
22
23

Разборка проходки



Повторная сборка



Монтаж

1 Измерьте высоту рамы (H). Высоте рамы будет соответствовать высота зоны уплотнения, имейте ее в виду при заполнении рамы модулями.
2 Очистите раму
3 Нанесите лубрикант на внутреннюю поверхность рамы, уделяя особое внимание углам
4 См выше
5 Подготовьте модули, через которые пройдут кабели или трубы удаляя слои, пока вы не достигните просвета между половинками как показано на рис 6. Количество слоев у половин модуля не должно различаться более чем на 1.
6 Расстояние между половинами модуля, через который проходит кабель должно быть в пределе 0.1-1 мм.
7 Нанесите лубрикант на всю поверхность модуля – внешнюю и внутреннюю.
8 Не удаляйте сердечник у запасных модулей.
9 Нанесите лубрикант на поверхность глухих модулей.
10 Установите модули в раму согласно проекту. Расположите запасные модули как можно ближе к компрессионному блоку для облегчения прокладки новых кабелей в будущем.
11 Установите разделительную пластину над каждым установленным рядом модулей.
12 Убедитесь, что модули зафиксированы разделительной пластиной.
13 Перед установкой последнего ряда модулей поместите в раму 2 разделительные пластины.
14 Установите модули последнего ряда между разделительными пластинами.
15 Зафиксируйте модули верхней разделительной пластиной.
16 Если в раме недостаточно места для компрессионного блока воспользуйтесь инструментами для предварительного сжатия.
17 Убедитесь, что компрессионный блок полностью разжат, закрутив болты компрессионного блока.
18 Смажьте лубрикантом .боковые стороны компрессионного блока.
19 Установите компрессионный блок в раму в соответствии с маркировкой на ней. Вставьте блок в раму до фланца. Убедитесь, что блок расположен полностью и зафиксирован разделительной пластиной.
20 Закрутите болты в обратную сторону до полной механической остановки (примерно 20 оборотов), не превышайте усилие 20 Нм.
21 Болты должны выступать на 25 мм.
22 Установите клипсу, чтобы завершить монтаж.
23 Возможное расположение компрессионного блока.
24

Зона уплотнения

Высота рамы, мм (H)	Высота зоны уплотнения, мм (h)	Размер рамы
101	60	2
160	120	4
218	180	6
278	240	8

Разборка проходки

1. Уберите клипсу с компрессионного блока.
2. Ослабьте сжатие с помощью болтов до полной механической остановки. Не превышайте усилие 20 Нм
3. Вставьте плоский инструмент (шлицевую отвертку) между компрессионным блоком и разделительной пластиной для облегчения демонтажа компрессионного блока.
4. Удалите разделительную пластину
5. Удалите необходимые модули. Сохраните порядок рядов пока не нужно будет смонтировать заново всю проходку. Если модуль поврежден или заменяется, все модули в ряду должны быть заменены.

Повторная сборка

1. Убедитесь что, внутренняя поверхность рамы откуда были удалены модули очищена от грязи и пыли.
2. Нанесите лубрикант на внутреннюю поверхность, уделите особое внимание углам.
3. См выше
4. Продолжите монтаж с пункта 5

- После инсталляции выдержите 24 часа для разборки проходки и повторного монтажа.
- Кабели должны проходить под прямым углом через раму.
- Дополнения и изменения к инструкции доступны на сайте https://kabelnye-prohodki.ru/
- Убедитесь, что клипсы вставляется в болты компрессионного блока.